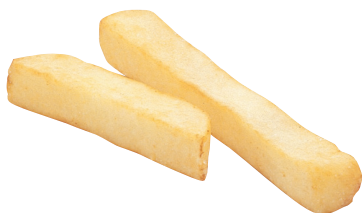


ADR[®] 5

Automatische Mängelbeseitigungssysteme

ADR[®]5 ist die neueste Entwicklung in Keys fast 30-jähriger Geschichte der automatischen Mängelbeseitigungstechnologie für die Kartoffelindustrie. Heute durchlaufen die meisten Tiefkühl-Pommes-frites weltweit - angefangen von Feinschnitt-Fritten bis hin zu Steakhouse-Pommes - auf ihrem Weg hin zu Fast-Food-Restaurants, in die Supermärkte und Einkaufswagen ein ADR-System.

Der ADR[®]5 ermöglicht einen höheren Durchsatz, eine verbesserte Schnittpräzision, geringere Wartungskosten sowie längere Betriebszeiten.



GROSSE Einsparungen bei der Wartung

Tauschen Sie Stillstandzeiten gegen mehr Betriebszeit, während der ein Spitzenprodukt erstellt wird:

- **Optimale Leistung** bei gleichzeitiger Verringerung der Wartungskosten mit dem CleanBelt CIP-System
- **Druckluftbetriebene Messer;** Gesamtnutzungsdauer der Ventile um ein Vielfaches höher
- **Verringerung der Schneidrad-Instandsetzungsfrequenz**
- **Keine Schrägverziehung** dank Stiftkarussell
- **Langlebige, Halbleiter-LED-Beleuchtung;** keine auszuwechselnden Leuchtkörper, die Kalibrierung wird nahezu gänzlich vermieden
- **Geschützte Elektronik;** voll versiegeltes Kamera-/Lampengehäuse verhindert versehentliche Fehlansicht oder Beschädigung
- **Vereinfachte Touchscreen-Benutzeroberfläche;** einfache Schulung der Bediener
- **Kontinuierliche einfache/günstige Upgrades** mit modularer Visionsplattform

Hervorragende Qualitätskontrolle

Die G6 Visionstechnologie gewährleistet, dass nur Ihr bestes Produkt auf den Markt gelangt:

- **Kleinere Mängel entfernen** - Die trichromatischen G6 Vis/IR-Kameras bieten eine hohe Auflösung; 1024-Pixel-Ansicht
- **Schnellere Qualitätssicherung** - Schale, gutes Produkt und Mängel gleichzeitig bei 4.000 Scans/Sekunde erkennen... eine branchenweit bislang unübertroffene Leistung
- **Aussortieren grüner Verfärbungen** mit der Vis/IR-Technologie, die auch effizient an ungeschälten Produkten eingesetzt werden kann
- **Entfernen von Zuckerenden** mit dem optionalen CIT- (Chemical Imaging Technology) Modul

Leistungssteigerung

Größerer Durchsatz im Vergleich zu anderen Systemen:

- **Erhöhung des Produktdurchlaufs** - Verarbeitet bis zu 7,7 Tonnen pro Stunde
- **Qualitätskontrolle** ohne Überlastung des ADR[®] selbst bei Verarbeitung von Späteinlagerungen

Höhere Ausbeute mit „SmartCutting“

Dank der präzisen Einmesser-Technik bewahren (und verkaufen) Sie mehr vom guten Produkt:

- **Vermeidung von Ausschuss** - Entfernen von Mängeln an den Enden mit einem einfachen Messer und selektives Halbieren guter Pommes frites ohne Ausschuss*
- **Verringerung der Weißschnittrate** - Verringerung der weißen Würfel um bis zu 50 %
- **Verringerung des Bruchs** überlanger Fritten in den weiteren Verarbeitungsschritten
- **Vermeidung versehrter Steak-Pommes** - ADR[®]5 verwendet 2 nebeneinander angeordnete Klingen, falls erforderlich



Produktivität, Rentabilität und Fortschritt

Der ADR®5 unterstreicht seinen Wert durch eine erhöhte Kapazität und Effizienz, einheitliche Ergebnisse, eine verbesserte Ausbeute guter Produkte und verringerte Wartungskosten. Darüber hinaus ist Ihr ADR®5 dank seiner elektrooptischen G6-Basis kompatibel mit zukünftigen Entwicklungen, ohne dass hierzu das gesamte System ausgetauscht werden muss. Das ist wahrer Fortschritt!

ADR®5 im Überblick

Merkmal	ADR®5
Kapazität (t/Std.)	7,7
Schneidkopf mit Einzelmesserwurf	•
SmartCutting/Längenklassifizierung*	•
Verringerter Weißschnitt	•
Luftventilgesteuerte Messer	•
G6 Engine/Vision-Plattform	•
Vis/IR-Kameras	•
CIT-Modul (optional)	•
LED-Beleuchtung	•
Nur eine Leistungs-/Steuerungseinheit	•
Bettversatz	•
Abbürsten	•
Rückführsystem verfügbar	•

*Bei Nenndurchsatz

Trichromatische G6-Kameras

Branchenführende Kameras mit Vis/IR-Optik zur präzisen Mängelerkennung an ungeschälten und geschälten Produkten



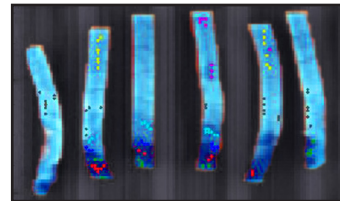
G6-Bildprozessor

Pentium®-basiertes Modul wandelt Daten in Messerbetätigungen um



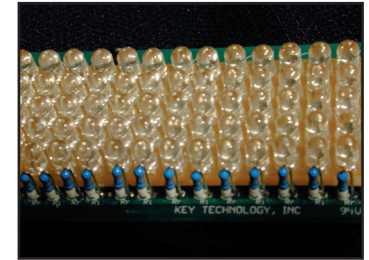
Halbleiter-LED-Lampen

Rote/Grüne/Infrarote Halbleiterbeleuchtung (keine Glühlampen) ermöglichen den Schnitt von ungeschälten und geschälten Produkten



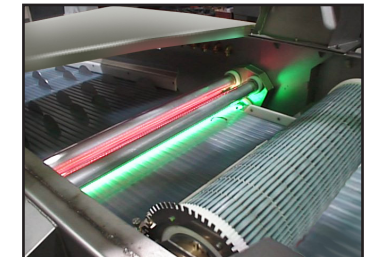
Neue Schneidwalze

Einschnitt-Möglichkeit (Smart Cutting) für lange Pommes und intelligenten Schnitt; niedrige Weißschnittrate, schnellere Bandgeschwindigkeiten, keine Schrägverziehung



Luftdruckgesteuerte Ventile

Lange Ventilgesamtnutzungsdauer; Senkung der Teile- und Arbeitskosten; mehr Betriebszeit



Nur eine Leistungs-/Steuerungseinheit

Modular und zuverlässig, mit USB-Flash-Laufwerk für Sicherungen und Dateispeicherung; kann mehrere Systeme steuern



CIT-Modul

Das einzige Mängelbehebungssystem, das Zuckerenden erkennt und von den Streifen entfernt