

Cayman[®]

Sortierer BioPrint™

Leistungsmerkmale und Vorteile

- Identifiziert Materialfehler und Fremdmaterial anhand biologischer Merkmale
- Start 'n Sort™ Funktionalität
- Einfach bedienbare Benutzerschnittstelle mit „NameYourDefect-Technologie“
- Mehrere verschiedene Anwendungen mit nur einer Maschine
- Patentierte Chycane® Rutschenbeschickung
- Erfassung erfolgt „in air“ ohne Untergrund
- Keine beweglichen Teile – Geringer Wartungsaufwand
- Geringer Platzbedarf beim Aufstellen
- Kompatibel mit Hygieneanwendungen – ausschließlich aus Edelstahl/IP65
- 100 % digitale FPGA-Technologie
- Umfassender Kundenservice via Internet

BioPrint™-Technologie:

Der Sortierer Cayman BioPrint™ identifiziert jedes mangelhafte oder gute Produkt anhand seiner einzigartigen biologischen Eigenschaften (DNA-Fingerabdruck). Anhand dieses BioPrint™ erkennt der Cayman selbst bei extrem hohen Fehleranteilen problemlos Schalen, Steine, Stiele, Hülsen und Fremdsamen und sortiert diese aus.

Umgang mit eintreffenden, stark fehlerbehafteten Partien:

Der Cayman BioPrint™-Sortierer kann direkt hinter der Cracker-Anlage eingesetzt werden, um die Samenkern von Schalen, Hülsen, Stielen usw. zu trennen, also einen Produktstrom mit sehr hohen Ausschussraten von über 50 % zu reinigen, bevor weitere Verarbeitungen stattfinden.

Prozesseffizienz:

Steigern Sie die Produktivität, indem Sie mit dem Cayman Materialien entfernen, bei denen es sich nicht um Samenkern, sondern sonstige Nussbestandteile handelt, so dass Ihre nachgeordneten Verarbeitungsanlagen viel effizienter arbeiten können.

Gewinnen Sie wertvolle Produkte zurück und steigern Sie den Gewinn:

Wenn Sie die Auswurfströme Ihrer Verarbeitungsanlage über den Cayman-BioPrint™-Sortierer laufen lassen, kann ein großer Anteil von Samenkern zurückgewonnen werden, was zu einer beträchtlichen zusätzlichen Produktionsmenge führt.

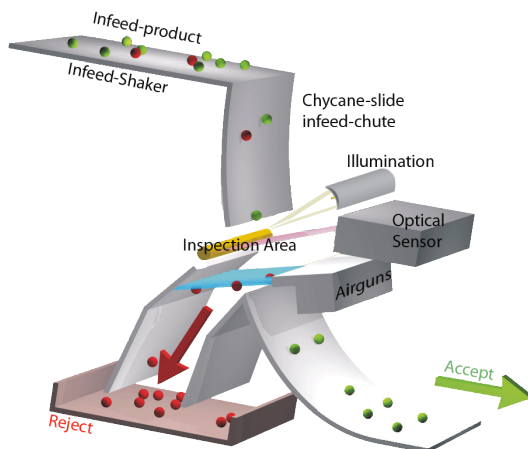


Fördergut	Beschickung	Breite	Länge	Luftdruck	Verbrauch	Stromversorgung
Cayman® F	630 mm 25"	1200 mm 47"	3150 mm 124"	2 - 7 bar 30 - 100 psi	100 Nm³/h	Single Phase, 220 V 50 / 60 Hz
Cayman® FX ¹	630 mm 25"	1200 mm 47"	2470 mm 97"	2 - 7 bar 30 - 100 psi	100 Nm³/h	Single Phase, 220 V 50 / 60 Hz
Cayman® F2	1194 mm 47"	1888 mm 74"	4120 mm 162"	2 - 7 bar 30 - 100 psi	200 Nm³/h	Single Phase, 220 V 50 / 60 Hz
Cayman® F2X ¹	1194 mm 47"	1888 mm 74"	2570 mm 101"	2 - 7 bar 30 - 100 psi	200 Nm³/h	Single Phase, 220 V 50 / 60 Hz

¹ Die Serien 1 FX und F2X sind mit einem Beschickungsbehälter ausgerüstet. Sie besitzen nicht den gewohnten Vibratorförderer der Serien F und F2.

² Luftverbrauch im Verhältnis zur Belastung bei Fördergut mit Materialfehlern

³ Andere Spannung auf Anfrage



Patentiertes Chycane® Rutschenprinzip

Typische Einsatzbereiche

Mandeln, Walnüsse, Haselnüsse, Pistazien, Macadamianüsse, Erdnüsse.

Leistungsstarke Sortierfunktion

Mehr als 35 Nüsse verarbeitende Betriebe auf der ganzen Welt haben bereits ihre Qualität und ihre Erträge mit dem Cayman® BioPrint™ Sortierer gesteigert. Er wird beim Entfernen von Schalen, Hülsen, Stielen usw. zwischen den Schritten „Knacken“ und „Weitersortierung nach Qualitätskriterien mit Kamera und Laser“ oder beim Wiederverwerten noch verwendbaren Förderguts aus dem Auswurfstrom der Produktion eingesetzt.

Ergebnisse

Sortieren hoher Defektlasten, Wiederverwertung guten Produktes aus dem Auswurfstrom heraus und als Ergebnis erhöhte Qualität und gesteigerte Erträge.

Kapazität

CAYMAN F und FX: Bis zu 4 Tonnen/Stunde*
CAYMAN F2 und F2X: bis zu 8 Tonnen/Stunde*

*Je nach Belastung durch hochwertiges und fehlerhaftes Fördergut