

Flite Rollenverlesetisch

Der Flite Rollenverlesetisch von Key Technology BV verfügt über ein Bett von Klassierrollen, die so konfiguriert sind, dass kleine Produkte, Schmutz, Abfall und Pflanzenteile entfernt werden; bei der Förderung wird eine grobe Durchmesserklassierung durchgeführt und das Produkt vorsortiert. Die Effizienz ist außergewöhnlich: im Einsatz erwiesenermaßen 95 Prozent oder höherer, bei minimalem Verlust von guten Produkten.

Die Klassierrollen, jede bestehend aus einer Stahlwelle, die mit Gummivorschubrollen überzogen ist, drehen sich in Richtung des Produktflusses. Abfall und zu kleine Produkte werden unter der Maschine abgeführt, während gute Produkte am Ende der Maschine auslaufen. Der Flite Rollenverlesetisch wird häufig verwendet, um kleine oder beschädigte Tomaten auszusortieren, Babykarotten zu klassieren und die Weiterverarbeitung durch erstklassiges Säubern und Klassieren zu verbessern.

Der Flite Rollenverlesetisch gibt Lebensmittelverarbeitern eine weitere Option, die sie anstatt der oder in Verbindung mit den Vibrationsfördergeräten von Key Technology einsetzen können, und erweitert Ihre Auswahl für einen effizienten Anlagenaufbau und Verarbeitungsmethoden.

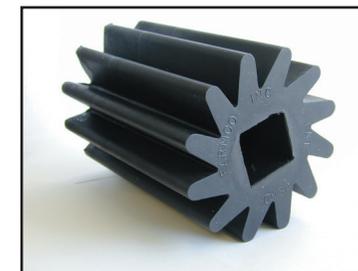


Anwendungen

- Sortiert kleine oder beschädigte Tomaten aus
- Klassieren von Babykarotten
- Vorbereitung zur Weiterverarbeitung

Vorteile

- Gesteigerte Produktivität
 - Sortiert mangelhafte Produkte in einem frühen Stadium des Prozesses aus
 - Leitet Produkte ähnlicher Größe zu bestimmten Endverarbeitungsmaschinen
 - Entfernt Schmutz und Pflanzenteile, die den Betrieb der Maschine stören
 - Effizienz 95 Prozent
- Einfacher Betrieb
 - Justierung für schnelle Feineinstellung ohne Unterbrechung des Betriebs
 - Einfache Konstruktion für mühelose Installation und Wartung
- Schonende Behandlung der Produkte
 - Gummirollen absorbieren Stöße und schließen Produktschäden praktisch aus



Vorschubrolle

Technische Daten und Informationen

- Kapazität: Unterschiedlich je nach Produkt und Anforderungen
 - Tomaten – normalerweise 40,8 bis 54,4 Tonnen pro Stunde
 - Andere Produkte – normalerweise 18 bis 45,4 Tonnen pro Stunde
- Klassierung: je nach Anwendung
 - Arbeitsbreite – 91,4 cm bis 152,4 cm
 - Gesamtbreite – 136,5 cm bis 197,5 cm
 - Gesamtlänge – 167,6 cm bis 260 cm
- Bauweise: Offener Rahmen mit Beinen
- Konstruktion: Edelstahlrahmen, Wellen aus Weichstahl, verstärkte Halterungen
 - Wellen und Halterungen aus Edelstahl optional
 - Lebensmittelklassierungsoption optional
- Motor/Getriebe
 - Standard 230/460V, 60 Hz, 3-phasig, mit Getriebemotor
 - Kilowatt-Nennleistung unterscheidet sich je nach Maschine und Anwendung
 - Weitere Motorspezifikationen erhältlich

Dimensions

Model		A	B	C	D	E
FLT-35	Inches	36	70 7/8	39	53 3/4	47
	mm	915	1800	914	1367	1194
FLT-55	Inches	60	70 7/8	39	77 3/4	71
	mm	1522	1800	991	1976	1803
FLT-sfe58	Inches	60	108	69	80 3/4	71
	mm	1522	2743	1676	2050	1803
FLT-59	Inches	60	114	75	80 3/4	71
	mm	1522	2895	1829	2050	1803

