

Manta[®]

Hochleistungsdigitalkamera und Laser-Sortierer

Leistungsmerkmale und Vorteile

- Mehrere Kamera- und Laserkonfigurationen dienen dazu, den Produkthanforderungen gerecht zu werden
- Fluo und IR-Laser In-air-Sortierung
- Kameraoptionen: hohe Auflösung bei Vis/IR, UV oder Trichromatik
- Beleuchtungsoptionen: HID, UV und LED
- Einfache, benutzerfreundliche Bedienung, Reinigung und Wartung
- Einfache Anpassbarkeit zur fördergutspezifischen Umrüstung
- Informationsanalytik zwecks Integration mit Prozesssteuerung
- Nasses oder trockenes Fördergut

Präzise Erkennung von Mängeln:

Die Manta-Sortierplattformen zeichnen sich durch außergewöhnliche Erkennung von Farben, Formen, Größen und Texturen aus. Hochauflösende Vis-/IR-, trichromatische oder UV-Kameras und IR- oder Fluo-Laser stellen sicher, dass auch die kleinsten Fehler festgestellt und anvisiert werden, um die Qualität der Entfernungen zu erhöhen.

Präzise Entfernung von fehlerhaftem und Fremdmaterial:

Das intelligente Auswurfsystem verfügt über präzise Ventile auf pneumatischer Basis, die mit außergewöhnlichen Reaktionszeiten für haargenaue Präzision sorgen. Mit der optionalen Drei-Wege-Sortierung können Sie eine unvergleichliche Ertragssteigerung erreichen.

Intelligente Sortierung:

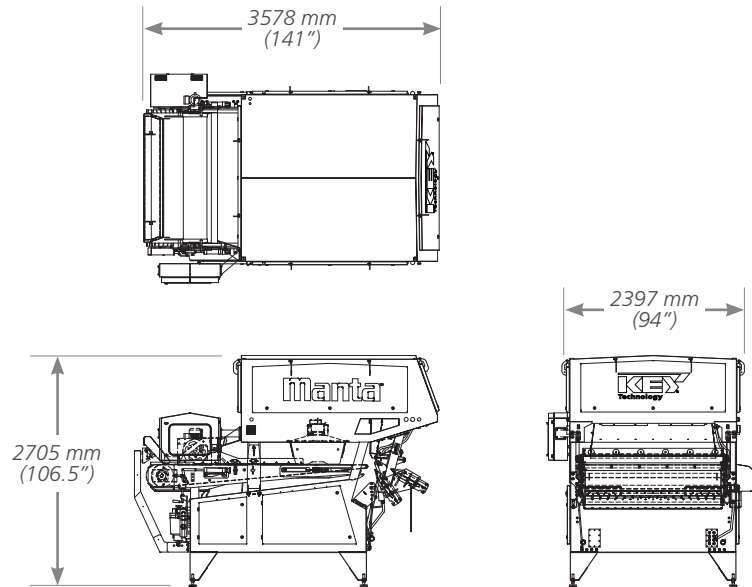
Dank fortschrittlicher objektbasierter Bildverarbeitung kann FMAAlert™ Fremdmaterial verfolgen und Ihnen eine digitale Aufzeichnung dazu liefern. Kundenspezifische Algorithmen bestimmen Form, Länge, Breite, Krümmung, Symmetrie, Rundheit und andere besondere Eigenschaften für die Qualitätssteigerung.

Zustandsanalyse und Fernunterstützung in Echtzeit:

Das in der Branche einmalige RemoteMD[®] überwacht den Zustand des Sortierers proaktiv und warnt die Werkmitarbeiter bei Veränderungen, die sich auf Leistung, Zuverlässigkeit und Wartung auswirken. Die webbasierten Diagnosen stellen höchste Verfügbarkeit und Produktivität des Sortierers sicher.



Manta 1600



Manta 1600

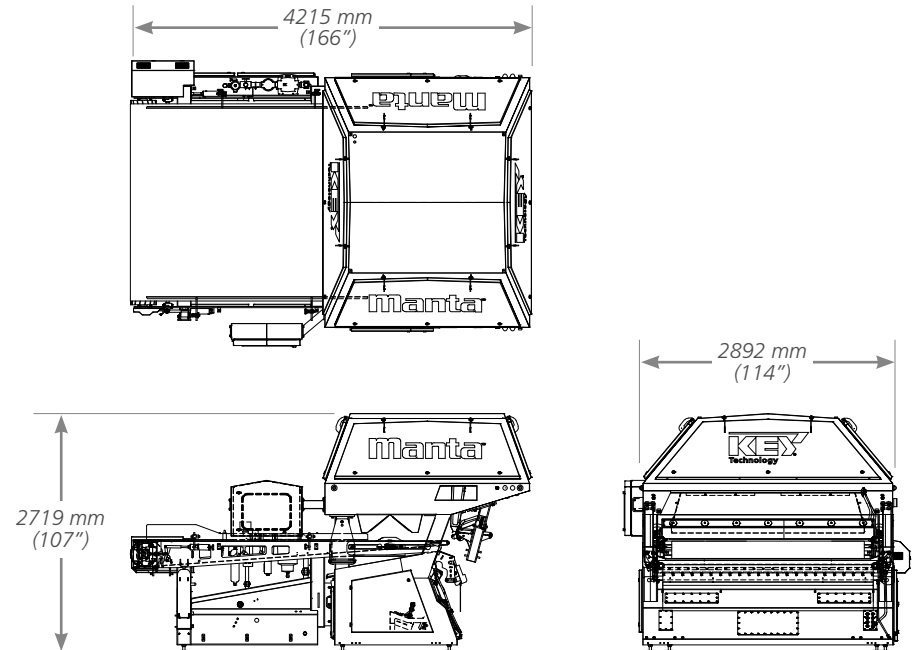
Typische Einsatzbereiche

Obst und Gemüse in frischem oder getrocknetem Zustand

Leistungsstarke Sortierfunktionen

Ein großer US-amerikanischer Gemüseverarbeiter lässt den gesamten Transport geschnittener grüner Bohnen an seinem Standort über Mantas laufen – mit einer Förderleistung von mehr als 181.436 kg/Std. Dabei wird erfolgreich Material mit einem bestimmten Materialfehler erfasst, den andere Sortierer nicht erfassen konnten.

Ergebnisse



Manta 2000

Erhöhte Erträge, weniger Arbeit, gesteigerter Profit

Kapazität

Manta 1600: bis zu 15 Tonnen/Stunde*

Manta 2000: bis zu 20 Tonnen/Stunde*

**Je nach Belastung durch hochwertiges und fehlerhaftes Fördergut*