

Spyder®

Digitaler Laser-Sortierer

Leistungsmerkmale und Vorteile

- Farbe, Struktur, Form
- Multispektrale Lasertechnologie
- Volle Sicht auf das Fördergut dank Laser vorne und hinten
- Patentierte Chycane® Rutschenbeschickung für optimale Fördergutkontrolle
- Geringer Platzbedarf beim Aufstellen
- Einfach bedienbare Benutzerschnittstelle
- Keine beweglichen Teile – Geringer Wartungsaufwand
- Kompatibel mit hygienisch anspruchsvollen Anwendungen – vollständig aus Edelstahl/ IP65
- 100 % digitale FPGA-Technologie
- Umfassender Kundenservice via Internet
- Vollständig modular, umrüstbar und erweiterbar

Kompromissloses Sortieren:

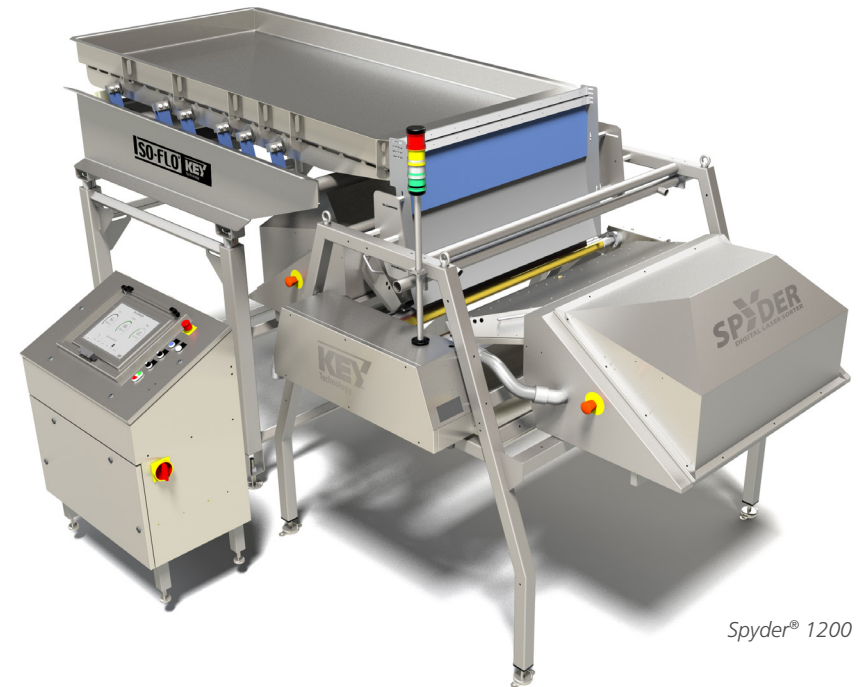
Der digitale Laser-Sortierer Spyder bietet Ihnen eine kompromisslose Sortiererfahrung dank der Kombination aus Erkennung und Auswurf von Fremdkörpern, PFS (pflanzliche Fremdstoffe) und Fehlern beruhend auf Abweichungen bei Farbe, Struktur, Form und Größe.

Steigern Sie die Produktqualität:

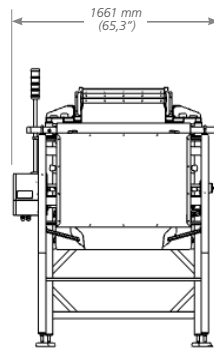
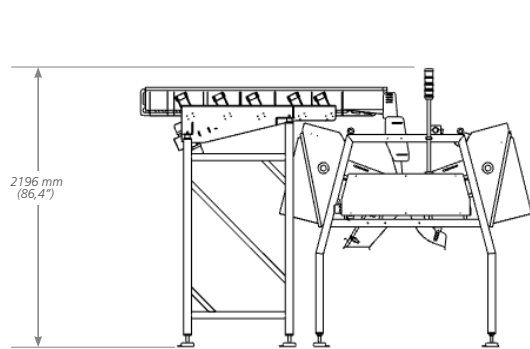
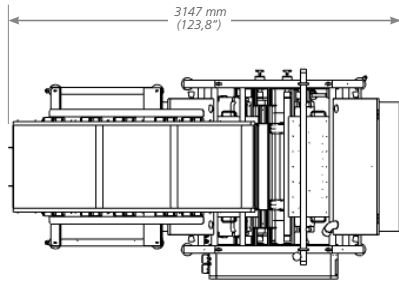
Bei dem Spyder handelt es sich um einen zu 100% digitalen Sortierer. Die Daten werden umgehend nach der Inspektion digitalisiert, um jeglichen Informationsverlust zu vermeiden und so eine höhere Auswurfpräzision zu erreichen. Falsche Auswürfe sind auf ein absolutes Minimum beschränkt, was die Qualität erhöht.

Ertragssteigerung:

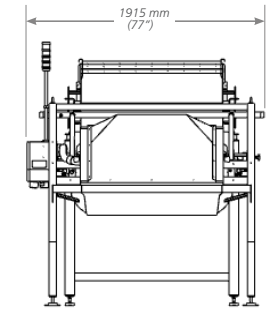
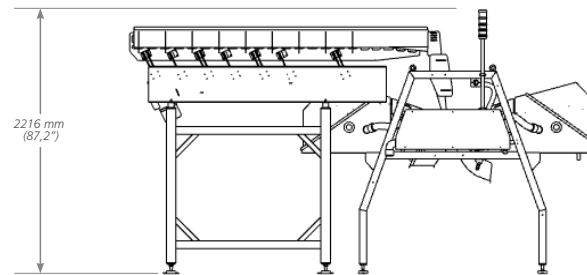
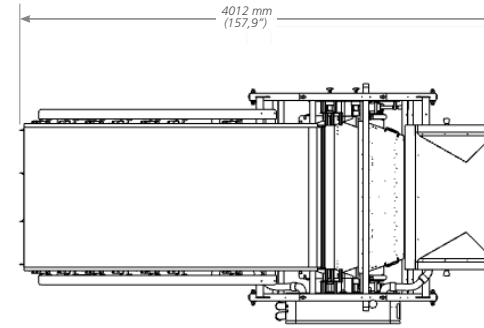
Die urheberrechtlich geschützte Chycane®-Rinne führt das Produkt in einer perfekten Einzelschicht auf einem einheitlichen Weg zur Laser-Optik und den Auswurfventilen. Diese optimierte Produktsteuerung maximiert die Sortier- und Auswurfeffizienz und steigert damit die Ausbeute.



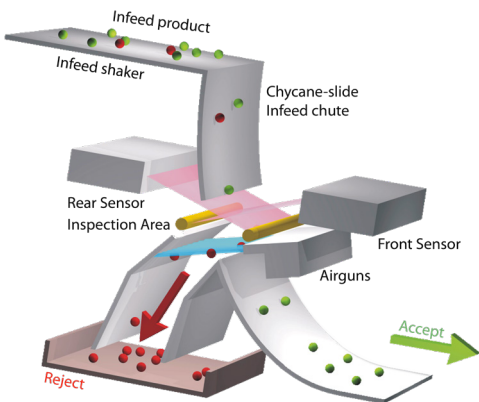
Spyder® 1200



Spyder® 680



Spyder® 1200



Patentiertes Chycane® Rutschprinzip

Typische Einsatzbereiche

Trockenobst, gefrorenes Obst und Gemüse, Nüsse
Konfekt, Kaffee und Snacks.

Leistungsstarke Sortierfunktionen

Mit mehr als 100 Digitalen Laser-Sortierern dieses Modells, die auf der ganzen Welt in den verschiedensten Anwendungen im Einsatz sind, hat sich Spyder® als zuverlässiger Sortierer erwiesen. Er unterstützt Lebensmittel verarbeitende Betriebe dabei ihre Produktqualität, Sicherheit und ihren Gesamtertrag zu optimieren.

Ergebnisse

Zuverlässigkeit, verbesserte Erträge, gesteigerte Produktqualität und Sicherheit

Kapazität

Spyder®680: bis zu 5 Tonnen/Stunde *
Spyder®1200: bis zu 10 Tonnen/Stunde *

*Je nach Belastung durch hochwertiges und fehlerhaftes Fördergut