

Taurys™

Fortschrittlicher Laser-Sortierer

Leistungsmerkmale und Vorteile

- Hoch auflösende Farbe und Struktur
- Maximale Sortierleistung
- Extrem breiter Wellenlängenbereich zum Erreichen der anwendungsspezifischen Kennzahlen
- Vollständig überarbeitete Chycane® Rutsche für verbesserte Kontrolle über das Fördergut
- Einfach bedienbare Benutzerschnittstelle
- Geringer Platzbedarf beim Aufstellen
- Bedienerfreundliche Benutzerschnittstelle
- Keine beweglichen Teile – geringer Wartungsaufwand
- Kompatibel mit Hygieneanwendungen – vollständig aus Edelstahl/IP65
- 100 % digitale FPGA-Technologie
- Umfassender Kundenservice via Internet
- Vollständig modular, umrüstbar und erweiterbar

Umgang mit eintreffenden stark fehlerbehafteten Ladungen:

Der produktivitätssteigernde fortschrittliche Laser-Sortierer Taurys™ kann größere Datenmengen verarbeiten, somit schnellere und präzisere Sortierentscheidungen treffen, die in Verbindung mit der patentierten Rinne Chycane® für eine schnelle und sanfte Produktsteuerung sorgen. Er ermöglicht eine kompromisslose Sortiererfahrung bei Erkennung und Auswurf von Fremdkörpern, PFS und Fehlern beruhend auf Abweichungen bei Farbe und Struktur.

Schnellere Produktsteuerung erhöht die Qualität:

Das Design der Chycane®-Rinne stabilisiert das Produkt schneller und schafft so einen konstanten Transportweg. Durch diesen Transportweg sind eine präzise Inspektion wie auch ein sanftes Handling des Produktes möglich.

Kleinste Auswurfteilung steigert Ertrag:

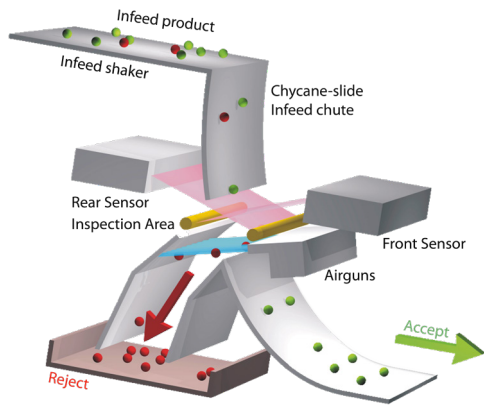
Schnellere Datenverarbeitung, kurzer Abstand zwischen Inspektionszone und Auswurfzone sowie die höhere Anzahl an Auswurfdüsen im gleichen Bereich versetzen den Taurys™ in die Lage, die Auswurfpräzision zu erhöhen, so die Entfernung von Schadmaterial und Fremdkörpern zu steigern und gleichzeitig ungerechtfertigte Auswürfe zu verringern, was zu einem höheren Ertrag führt.

Zu 100% digitale Laser steigern die Qualität:

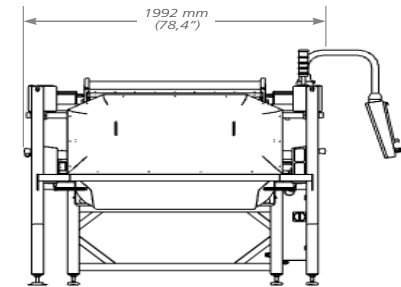
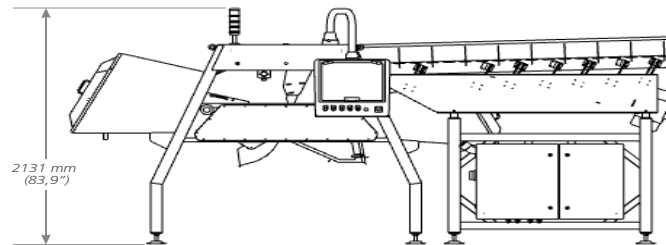
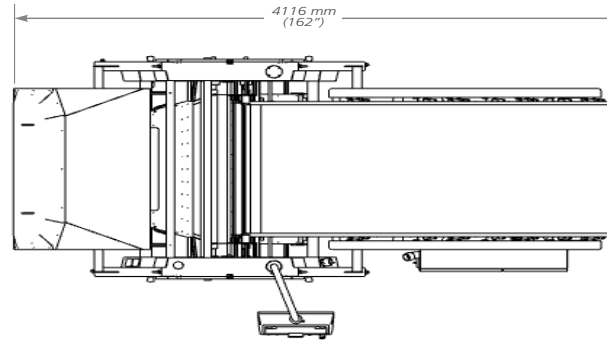
Die zu 100% digitalen Laser weisen eine höhere Auflösung bei gleichzeitig breitem Wellenlängenbereich auf und passen sich so an die Eigenschaften von Produkt, Schadteilen und Fremdkörpern an. Laser an Vorder- und Rückseite gewährleisten eine umfassende Betrachtung der Produkte.



Taurys™ 1200



Patentiertes Chycane® Rutschenprinzip



Taurys™ 1200

Typische Einsatzbereiche

Trockenobst, gefrorenes Obst, Nüsse, Gemüse, frisch geschnittene Ware, Konfekt, Kaffee und Snacks.

Leistungsstarke Sortierfunktionen

Der Sortierer Taurys™ bietet eine Plattform für die Sortierung von Produkten mit einem hohen an Fehlern. Er ist ausgelegt für hohe Geschwindigkeit und zum Erreichen gesteigerter Erträge und höherer Qualität mit wirkungsvoller Entfernung von Fremdmaterial und EVM.

Ergebnisse

Gesteigerte Erträge, erhöhte Produktivität, verbesserte Fördergutqualität und Sicherheit.

Kapazität

Bis zu 15 Tonnen/Stunde*

*Je nach Belastung durch hochwertiges und fehlerhaftes Fördergut