

Von automatisierter Schalersteuerung zum Entfernen von fehlerhaftem Material und Fremdmaterial: Schauen Sie vorbei und finden Sie NEUE Lösungen von Key. Sie finden heraus, wie Sie eine bemerkenswerte Steigerung bei Qualität und Ertrag erreichen können ... ohne Kompromisse einzugehen.

Wir laden Sie herzlich ein, unsere Website zu besuchen. Dort finden Sie einen Link von der Homepage auf unsere spezialisierten Lösungen für die Kartoffelindustrie und unseren lesenswerten Branchenblog zu den Perspektiven der Kartoffelverarbeitung *Potato Processing Perspectives* (<http://potatoprocessing.key.net>)

Heute noch ANKLICKEN oder ANRUFEN Integrieren Sie unser Kartoffel-Knowhow in ein vollständiges und profitables System. It's Key.

www.key.net



Informationen zu Key:

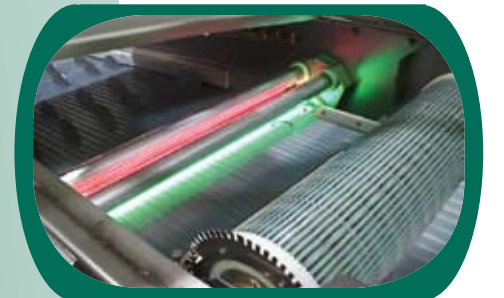
USA	+1 (509) 529 2161
Australien	+61 3 8710 8200
China	+86 21 2893 5388
Europa	+31 (0)345 50 99 00
Mexiko	+52 (442) 210 1390

AMG - 0810 - CP500



© 2010 Key Technology, Inc.

DESIGN SORGT FÜR HOHEN ERTRAG



Verarbeitungslosungen für TK-Produkte aus Kartoffeln





GANZKARTOFFEL-LÖSUNG VON KEY DESIGN (sorgt für hohen Ertrag)

Dank der Ganzkartoffel-Lösung von Key können Sie Fremdmaterial frühzeitig im Prozess beseitigen und den Anteil hochwertiger Produkte beträchtlich steigern.

Ganzkartoffel-Lösung Entfernen von Fremdmaterial/Schälsteuerung



Hohe Qualität oder hoher Ertrag?

Lassen Sie das "oder" weg. Dank der NEUEN Ganzlinienlösung von Key können Sie von beidem profitieren.

Einige Ihrer Kunden verlangen nahezu fehlerfreie Kartoffelprodukte. Gleichzeitig verlangt Ihr Gewinnstreben nach maximalem Ertrag. Sie mussten eine schwere Entscheidung zwischen Qualität und Profit treffen.

Sie brauchen eine bessere Antwort? Wir haben sie entwickelt: eine neue Lösung, mit der die Qual der Wahl ein Ende hat.

Wenn Sie überdenken, wo die Sensortechnologie in Ihrem Prozess angesiedelt ist, können Sie ausgezeichnete Schälersteuerung, verbesserte Entfernung von fehlerhaftem und Fremdmaterial erreichen - und sogar bessere Raten beim Befüllen.

Unterm Strich bleiben hohe Qualität und hoher Ertrag.



Kleinteile-Rollensortierer



Optyx® 6000 Sortierer

Durch Kombinieren von Kamera- und Lasertechnologie direkt hinter dem Hauptschäler eliminiert **Optyx® WPS** von Key unverzüglich potenziell schadhaftes Fremdmaterial und Produkte mit groben Fehlern. Er leitet auch Produkte mit verbliebenem Strunk oder dicker Schale an einen zusätzlichen Schäler weiter und sendet die guten Produkte weiter zum Vorwärmen und Schneiden mit den Vibratorförderern **Iso-Flo®** und **Impulse™**.

Ein weiterer Vorteil besteht darin, dass die G6-Technologie von Key ein kontinuierliches Bild des eingehenden Produkts erfasst und Daten an den Schäler zurücksendet, um seine Einstellungen auf minimalen Gutverlust beim Schälen hin zu optimieren.

Ertragssteigerung

- **Betriebszeit verlängern/mehr produzieren**, indem die Ausfallzeit des Messers aufgrund eines durch Fremdmaterial verursachten Schadens eliminiert wird.
- **Hochwertiges Gut behalten**, indem die Schälentiefe verringert wird.
- **Ertrag optimieren**, indem der Schäler basierend auf den Ergebnissen für das aktuelle Los geregelt wird.
- **Produktlänge regeln**, indem die Produktstatistiken aus Optyx dazu verwendet werden, Rohproduktbehälter auszuwählen.

Kostensenkung

- **Arbeitskosten senken** mit automatisierter Fehler-/Fremdmaterialentfernung, um die manuelle Inspektion zu eliminieren
- **Rohprodukte von niedrigerer Qualität akzeptieren und diese profitabel weiterverarbeiten**
- **Nacharbeit und Produktrückrufe verringern**

Verbesserung der Qualität

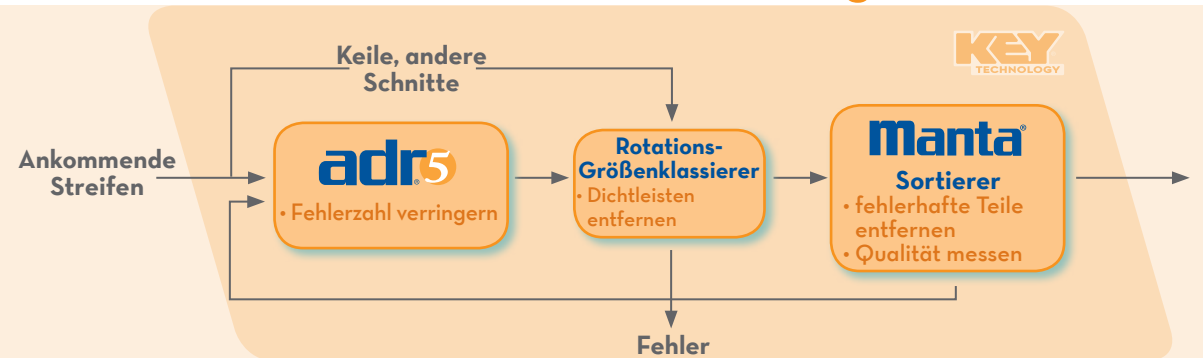
- **Fehlerstufen für eingehende Produkte angeben** durch Zurückweisen grob fehlerhafter Kartoffeln



FEHLERKONTROLL-LÖSUNG VON KEY DESIGN (sorgt für Gewinn)

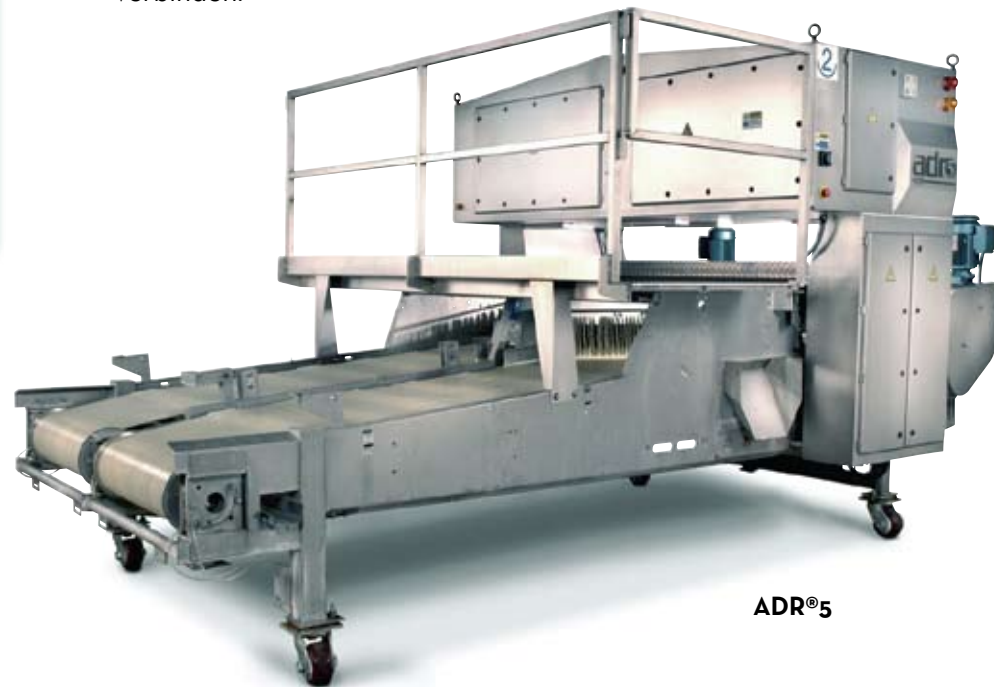
ADRfirst™, das neue Konzept zum Perfektionieren der Qualität von Kartoffelstreifen, bringt die Verarbeitung von einer Standard-Fehlerbeseitigungsrate von 64 % auf eine zuvor unerreichte Beseitigungsrate von 93%. Hier ist der Beweis dafür, dass der Standort zählt.

NEU Fehlerkontroll-Lösung



Die Lösung ADRfirst™ von Key eliminiert die meisten Fehler aus dem Gutfluss vor dem Sortieren. Sie regelt die Länge jedes Streifens, der die Linie durchläuft. Der Sortierer ist dem Automatic Defect Removal (ADR®) nachgeschaltet, einem System, das seine Auswurfkraft auf eine viel kleinere Fehlerlast anwendet.

ADRfirst™ übertrifft bei Weitem die derzeit branchenüblichen Standards zum Beseitigen von Fehlern. Wo die aktuelle Leistung ausreichend ist, können Sie dieses System anpassen, um den Ertrag zu erhöhen – indem Sie das Beste aus zwei Welten miteinander verbinden.



ADR®5

ADRfirst™ – Fehler- und Längenkontrolle*

Verbesserung der Qualität

- **Höhere Fehlerbeseitigungsraten erzielen** durch Eliminieren der meisten Fehler aus der Linie vor dem Sortieren
- **Qualitative Kompatibilität sichern** durch direkte ADR® Längenregelung aller Streifen
- **Kontinuierlich den Zustand im Sortierer validieren** durch Überwachen der Qualität bis in den Blanchierer hinein

Ertragssteigerung

- **Einstellen zum Überwinden kleinerer Fehler**, die anderenfalls den Ertrag negativ beeinflussen würden (z.B. Fehler nahe der Streifenmitte)
- **Höhere Füllraten erreichen** durch Einstellen einer maximalen Streifenlänge - Lange Streifen sind der Verursacher Nr. 1 für das Schließen der Backen der Eintütanlage am Produkt während des Verpackens
- **Vergrößern der Verarbeitungsmenge** aufgrund der natürlichen Toleranz von ADR® gegenüber ankommenden Ladungen mit fehlerhaftem Gut. Es ist nicht erforderlich, die Produktion aufgrund hoher Fehlerzahlen zu verlangsamen

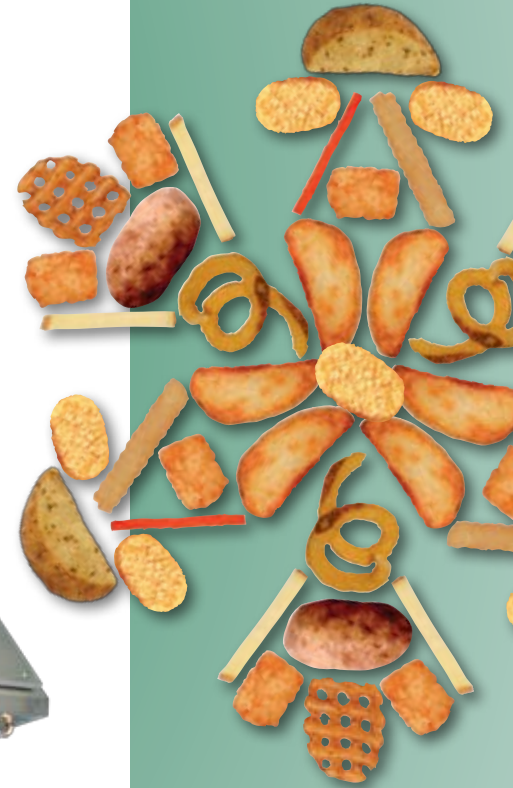
Kostensenkung

- **Verringerte Arbeitskosten** dank optischer Kontrolle, die ADR® nachgeschaltet ist. So können Sie Ihren Qualitätssicherungsprozess automatisieren!
- **Rohprodukte des Niedrigpreissegments** wirtschaftlich verarbeitendank Toleranz des Systems gegenüber eingehenden Lasten mit hohen Fehlerraten – besonders wichtig in Erntejahren mit geringen Erntemengen oder an Orten, an denen die verarbeitenden Betriebe auch das Rohprodukt anbauen

*RUFEN SIE AN, um ein KeyPoints White Paper mit weiteren Einzelheiten zu bestellen: +1 (509) 529-2161



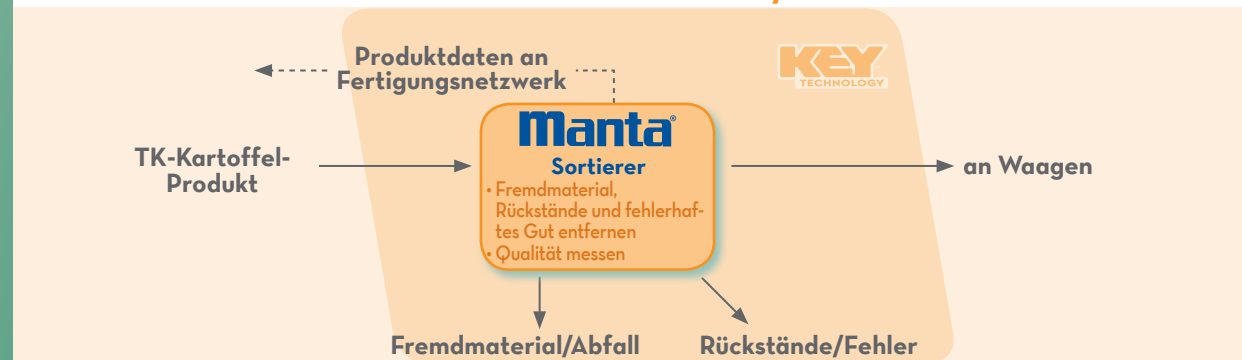
Manta® Sortierer mit hoher Kapazität



LÖSUNG ZUM SORTIEREN VON TK-PRODUKTEN VON KEY DESIGN (sorgt für Sicherheit)

Lösung von Key zum Sortieren von TK-Produkten unmittelbar vor dem Verpacken. Bietet die letzte Möglichkeit, sich Qualität, Ertrag und Lebensmittelsicherheit zu versichern.

Lösung zum Sortieren von TK-Produkten Entfernen von Fremdmaterial/Sortieren



Da Fremdmaterialien an einem beliebigen Punkt in den Gutfluss eintreten können, ist Vorverpacken Ihre letzte Möglichkeit, dafür zu sorgen, dass nur hochwertiges Gut eingetütet wird. Der neue **Manta®** Hochkapazitäts-Laser/Kamera-Sortierer beseitigt verbliebene Fehler und Fremdmaterial. Gleichzeitig werden Rückstände und Dichtleisten zwecks Rückgewinnung einem separaten Gutfluss zugeführt.

Daten zu Produktlänge und Fehlern, die der Sortierer übermittelt hat, lassen sich in Ihr Fertigungsnetzwerk einpflegen. Dies ermöglicht unverzügliche Entscheidungen und Prozesssteuerung mit minimalem Eingreifen der bedienenden Person.

Verbesserung der Qualität

- **Sichere Produkte erhalten** dank gründlicher Entfernung von Fremdmaterial
- **Qualität konsistent sichern** durch Entfernen kritischer Fehler
- **Präzise optische Längenkontrolle erreichen:** mehr Genauigkeit beim Sortieren

Ertragssteigerung

- **Erzeugen eines konsistenten Produktlängenprofils.** Optische Kontrolle bedeutet, dass weniger Streifen zwecks Sortierung nach Größe entfernt werden, ohne manuellen Eingriff

Kostensenkung

- **Eliminieren der manuellen Sortierung** durch optisches Messen der Qualität (Länge und Fehler)

VERARBEITUNGSLÖSUNGEN VON KEY DESIGN (sorgt für Fortschritt)

Diese Sortierlösungen von Key stehen für eine neue Richtung in der Fehlereliminierung für die Verarbeitung tiefgefrorener Kartoffelprodukte. Dies bedeutet: Key macht es sich zur Aufgabe, zu verstehen, welches Endergebnis Sie haben möchten - und welches Ihr Unternehmen benötigt.

Ganzkartoffel-Lösung, Fehlerkontroll-Lösung und Lösung zum Sortieren von TK-Produkten unterstützen Sie beim Erreichen folgender Ziele:

- **höherer Ertrag**
- **höhere Fehlerbeseitigungsraten**
- **größerer Durchsatz**
- **weniger Ausfallzeit**
- **geringere Arbeitskosten**
- **verbesserte Lebensmittelsicherheit**

Wenden Sie sich noch heute an uns und fragen Sie weitere Informationen an - der erste Schritt zum Erreichen hoher Qualität und hoher Erträge ohne Kompromisse.

