

# Kleinteil-Entfernungsmaschine

Die **Kleinteil-Entfernungsmaschine** von Key Technology BV ist eine Maschine mit offenem Bett sowie integriertem Rahmen und endlosem Klassierungsgurt, die eingesetzt wird, um Kleinteile von Produkten vom Bandfluss zu trennen.

Die Maschine ist von der Zufuhr bis zum Austritt werkseitig auf eine Neigung von sechs Grad eingestellt. Der Gurt verfügt über Kunststoffstreifen mit Taschen. In einem rechten Winkel zum Produktfluss formen die Klassierungsgurte eine Rinne, in der die Produkte sich durch die Maschine bewegen. Durch die rollende Durchflussbewegung werden die Produkte gemischt und schonend weiterbefördert



## Anwendungen

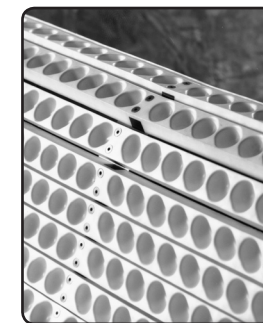
- Babykarotten
- Anwendungen, die momentan einen Rotationstrenner verwenden
- Produkte von kleiner bis mittlerer Größe, die klassiert werden können, wenn zwei oder drei Größen in eine Klassiertasche passen und vom Bandfluss weggenommen werden können.

## Effektivität 98 Prozent

Das Mischen garantiert praktisch, dass Stücke mit Zielgröße die Klassierstreifen berühren und entfernt werden. Der tatsächliche Betrieb ergab eine Entfernung von 98% der Stücke mit Zielgröße. Fast keine großen Stücke werden zusammen mit den Zielstücken entfernt.

## Geringere Kosten

Die optimierte Ausführung der Kleinteil-Entfernungsmaschine reduziert die Betriebskosten und steigert den Gewinn im Vergleich zu alternativen Rotationstrennern. Die sorgfältig entwickelten Taschen sind selbstreinigend, so dass eine Hochdruckreinigung und ein Motor zur ständigen Säuberung der Taschen überflüssig sind. Der einfache, offene Rahmen reduziert die Reinigungs- und Servicezeit und die Komplexität enorm. Die kompakte Bauweise reduziert die Installationskosten, da sie weniger Platz braucht und einfacher zu installieren ist.



Klassiertaschen



Seitliches Abführen

Key Technology BV

Beijerdstraat 10, 4112 NE Beusichem, Niederlande

Phone: +31 0 345-50 9900 • Fax: +31 0 345-50 1594 • keybv@key.net • www.key.net



## Technische Daten und Informationen

### Kapazität:

Unterschiedlich je nach Produkt und Anforderungen; bearbeitet bis zu 8,164 Tonne Babykarotten pro Stunde

### Zielgröße:

Unterschiedlich je nach Produkt. Standard für Babykarotten ist die Trennung von Stücken von weniger als 38 mm Länge und weniger als 25,4 mm Durchmesser.

### Effizienz:

98% oder höher

### Auszug aus der Produktliste:

Babykarotten, Zuckerschoten

### Bauweise:

Offener Rahmen mit Beinen

### Konstruktion:

Edelstahl, Lebensmittelklassierung

### Motor/ Getriebe:

0,75 Kilowatt, mit Getriebemotor (siehe Zeichnung oben)

